



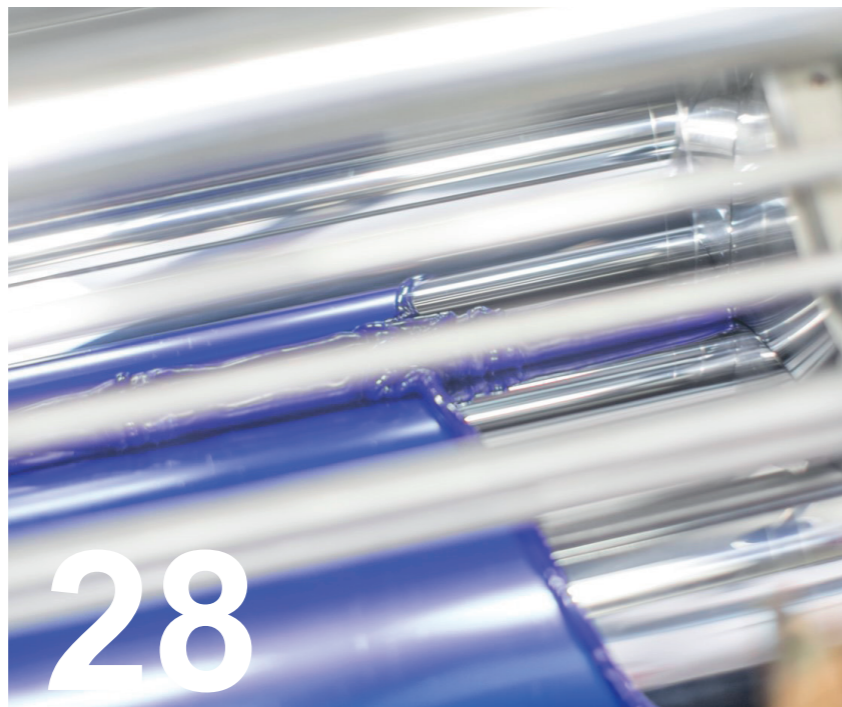
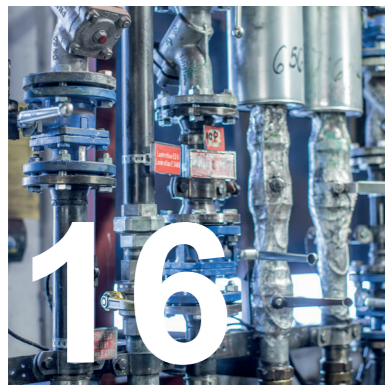
Rely on it.

RENOLIT Milano S.r.l.

Analisi delle Prestazioni Ambientali
nella prospettiva del ciclo di vita - 2022

A close-up photograph of a vibrant green leaf with several clear water droplets resting on its surface. The background is a soft, out-of-focus green.

**TAKING
ACTION FOR
TOMORROW**



RENOLIT Milano S.r.l.	4
GRUPPO RENOLIT	6
OBIETTIVI	8
FASE UPSTREAM	10
Materie prime	12
Semilavorati	13
Ausiliari	14
Imballaggi materie prime	15
Trasporto materie prime	16
FASE CORE	18
Acqua in ingresso	20
Scarichi idrici	21
Emissioni in atmosfera	22
Emissioni in atmosfera - Fgas	22
Energia elettrica e metano	24
Carburanti	25
Imballaggi prodotto finito	26
Scarti di produzione	28
FASE DOWNSTREAM	30
Rifiuti	32
Trasporto rifiuti	36
Trasporto prodotto finito	38
Fine vita	40
RIEPILOGO INDICATORI PRESTAZIONI AMBIENTALI	42
SINTESI AZIONI DI MIGLIORAMENTO	42
RIFERIMENTI BIBLIOGRAFICI - FATTORI DI CONVERSIONE	44



RENOLIT Milano S.r.l.

L'attività di **RENOLIT Milano S.r.l.** consiste nella lavorazione di fogli calandrati e verniciati in cloruro di polivinile per l'industria del mobile.

L'insediamento produttivo è sorto a Peschiera Borromeo nell'anno 1956 e, all'origine era gestito dalla società Europlastic Srl. A far data dal 07/01/2009 Europlastic Srl cede il ramo d'azienda ad EUROGLOSS SRL, che a sua volta cede in data 29/09/2010 a RENOLIT Milano S.r.l ora responsabile dell'attività dell'insediamento produttivo.

Dal 2020 il **RENOLIT Milano S.r.l.** è dotata di un sistema di gestione ambientale certificato secondo la norma UNI EN ISO 14001:2015.

Il processo produttivo consiste nell'estrusione del PVC mediante estrusori o calandre per ottenere un foglio additivato e pigmentato di alta qualità destinato al settore dei rivestimenti per l'arredamento che potrà essere applicato tal quale o essere sottoposto a ulteriori lavorazioni.

75



Numero medio
dipendenti anno
2022

3.886

Tonnellate di film
in PVC prodotte
nell'anno 2022

16.689

m² di superficie
occupata dal sito,
di cui 13.978 m²
coperti



GRUPPO RENOLIT

In tutto il mondo, il marchio **RENOLIT** è sinonimo di competenza tecnica, prodotti dal design moderno e assistenza cooperativa: i nostri prodotti abbelliscono le superfici, isolano, proteggono, stabilizzano e offrono molti altri vantaggi. In qualità di azienda indipendente a conduzione familiare, attiva a livello internazionale e di partner commerciale e datore di lavoro affidabile, puntiamo a garantire un successo aziendale duraturo.

Con prodotti in materie plastiche decorativi, di alta qualità e sostenibili creiamo un chiaro valore aggiunto per i nostri clienti, migliorando la qualità della vita di molti.

Con prodotti in materie plastiche decorativi, di alta qualità e sostenibili creiamo un chiaro valore aggiunto per i nostri clienti, migliorando la qualità della vita di molti. Con più di 30 sedi in quattro continenti, **RENOLIT** è un global player nel settore delle pellicole. Ognuno dei nostri stabilimenti racchiude uno specifico know-how relativo alla fabbricazione dei prodotti in materie plastiche **RENOLIT**. La produzione secondo i più elevati standard e la competenza dei nostri dipendenti garantiscono prodotti di qualità costantemente alta e affidabile in tutte le sedi.

I progetti nell'ambito dello Sviluppo Sostenibile sono condivisi a livello di Gruppo.





OBIETTIVI

L'analisi delle prestazioni ambientali è stata condotta, in riferimento alle norme tecniche riconosciute a livello internazionale in ambito Life Cycle Assessment.

I confini dell'analisi sono stati definiti prendendo in considerazione la produzione di film in PVC effettuata dal sito di Peschiera Borromeo (MI) nell'anno 2022.

Sono stati inoltre considerati gli impatti ambientali del primo livello "a monte" (Upstream phase) e "a valle" (Downstream phase) dell'Organizzazione.

L'analisi effettuata ci ha consentito di comprendere appieno l'impatto ambientale dell'attività produttiva di **RENOLIT Milano S.r.l.** I risultati hanno permesso di identificare le opportunità di miglioramento e definire un piano per il raggiungimento di tali obiettivi.

La metodologia proposta viene applicata per la rendicontazione delle prestazioni ambientali dal 2020. Il presente report rappresenta il terzo anno di rendicontazione.

Il presente report è rivolto a tutti gli stakeholder come documento finalizzato alla divulgazione dell'impegno aziendale nei confronti dell'ambiente.

“ All'interno di un settore in continua evoluzione come la filiera della plastica, **RENOLIT Milano S.r.l.** vuole dare il suo contributo alla promozione di azioni concrete per la tutela dell'ambiente. ”



FASE UPSTREAM

MATERIE PRIME	Quantitativo di materie prime approvvigionate Emissioni CO ₂ eq. produzione PVC polvere
SEMILAVORATI	Quantitativo di semi-lavorati approvvigionati
AUSILIARI	Quantitativo di materiali ausiliari approvvigionati Caratteristiche di pericolosità materiali ausiliari
IMBALLAGGI MATERIE PRIME	Packaging di materie prime/ semi-lavorati / ausiliari
TRASPORTO MATERIE PRIME	Fornitori di materie prime / semi-lavorati / ausiliari Ubicazione sede del fornitore Modalità di trasporto Numero di trasporti effettuati e km percorsi Emissioni di CO ₂ eq. per il trasporto dei materiali approvvigionati



MATERIE PRIME

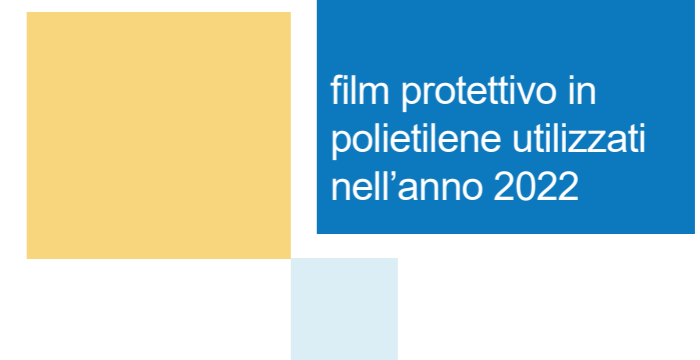
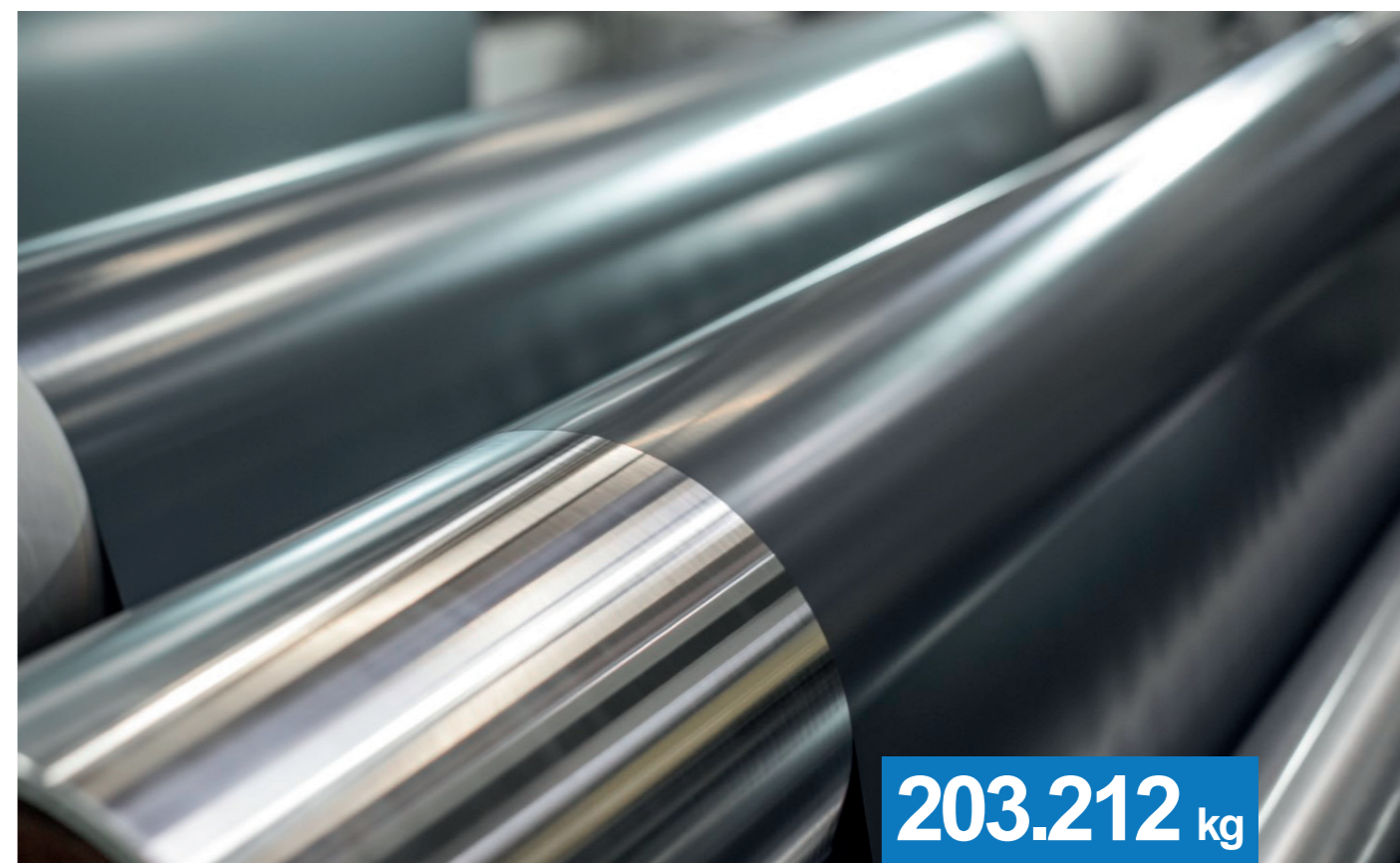
Per l'estrusione di film in PVC, **RENOLIT Milano S.r.l.** utilizza le seguenti materie prime:

Materie prime	u.m.	2022
Resine PVC (polvere)	kg	2.872.965
Additivi di processo	kg	890.335
Pigmenti	kg	8.424
Plastificanti	kg	38.850
Stabilizzanti	kg	56.545



SEMILAVORATI

L'unica tipologia di semi-lavorato considerato nel processo produttivo è il film di polietilene che viene posizionato sul foglio di PVC una volta estruso, per evitare che la superficie del film di PVC riporti difettosità durante i processi produttivi.



Nel corso dell'anno 2022 sono stati acquistati film in PVC finiti da altri stabilimenti **RENOLIT**, per un totale di 25.464 kg, pari a meno dell'1% del film in PVC venduto da **RENOLIT Milano S.r.l.** nell'anno.

AUSILIARI

Sono stati presi in considerazione i quantitativi dei prodotti chimici ausiliari alla produzione utilizzati nell'anno 2022, riepilogati nella tabella sotto, insieme alle relative informazioni sulla pericolosità.

Materiali ausiliari	u.m.	2022	Caratteristiche di pericolo
Inchiostri	kg	475	
Solventi	kg	68.872	
Vernici con solvente	kg	87.798	
Vernici senza solvente	kg	7.400	
Primer	kg	9.696	



IMBALLAGGI MATERIE PRIME

Per quanto riguarda gli imballaggi delle materie prime approvvigionate, i quantitativi sono stati ricavati dai rifiuti da imballaggio prodotti dal sito. È stato inoltre preso in considerazione il fine vita di ciascun materiale da imballaggio.

Materiali	u.m.	2022	Gestione del fine vita
Imballaggi in legno (CER 15.01.03)	kg	26.420	Rifiuto a recupero
Imballaggi in materiali misti (CER 15.01.06)	kg	50.440	Rifiuto a recupero
Imballaggi contaminati da sostanze pericolose (CER 15.01.10*)	kg	11.836	Rifiuto a recupero
Serbatoio IBC (1.000 L) per solventi e diluenti	n.	11	Reso al produttore

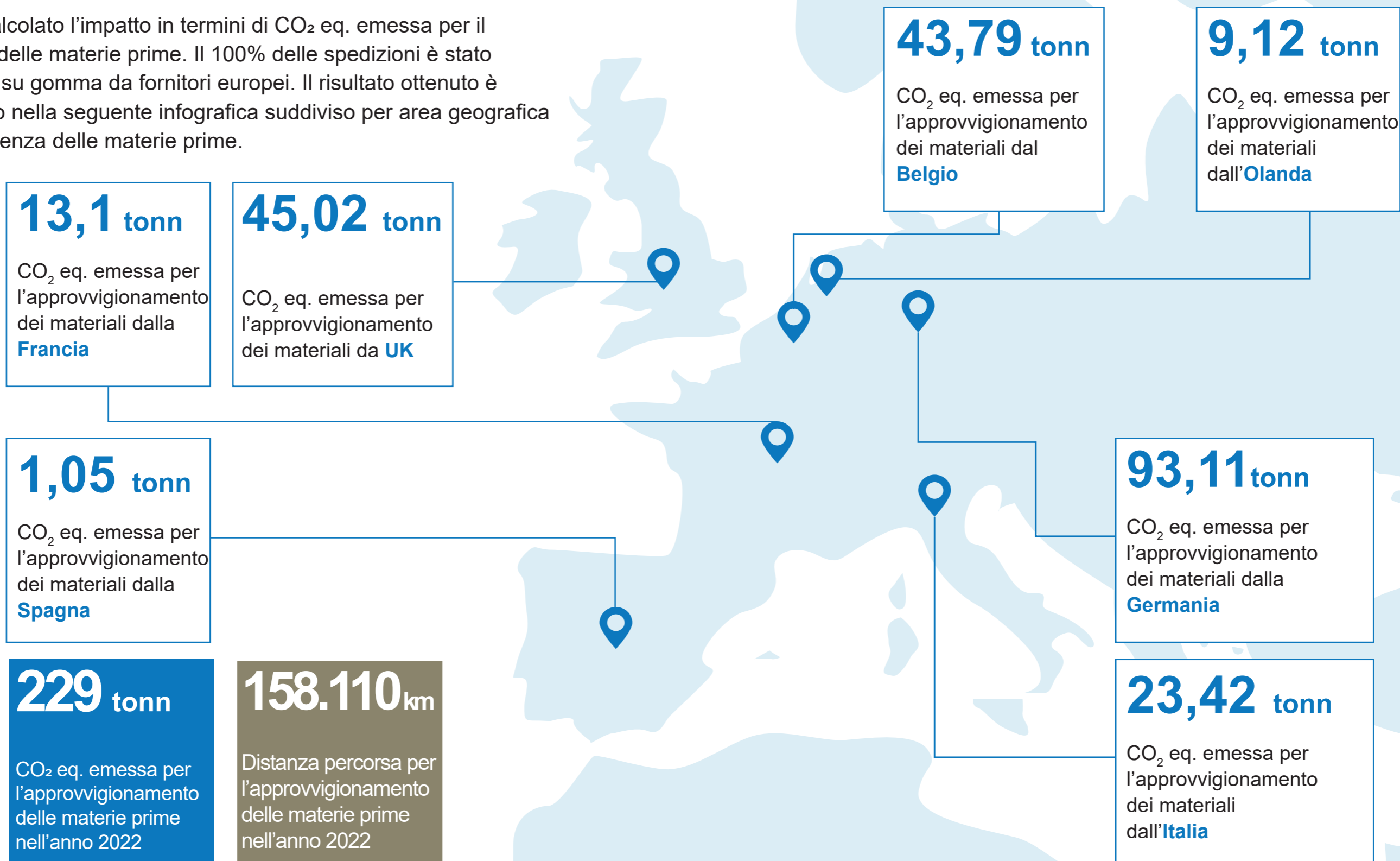
AZIONE DI MIGLIORAMENTO

Al fine di ridurre i volumi di rifiuti da imballaggio è stata individuata la possibilità di gestire le vernici per la finitura con effetto lucido del foglio in PVC mediante serbatoi IBC da 500 kg che possano essere resi al produttore e nuovamente utilizzati. Attualmente tali vernici vengono fornite in fustini di plastica da 20 L che devono essere gestiti come rifiuto speciale pericoloso con il CER 15.01.10* per un totale di 120 bancali/anno. Tramite tale modalità potrebbero essere ridotti notevolmente i volumi di rifiuti prodotti e sarebbero ridotti i trasporti di rifiuti di circa 10 camion (motrice+pianale) all'anno.



TRASPORTO MATERIE PRIME

È stato calcolato l'impatto in termini di CO₂ eq. emessa per il trasporto delle materie prime. Il 100% delle spedizioni è stato effettuato su gomma da fornitori europei. Il risultato ottenuto è riepilogato nella seguente infografica suddiviso per area geografica di provenienza delle materie prime.





FASE CORE

ACQUA IN INGRESSO

Prelievi idrici
(processo, uso domestico, uso osmosi)

SCARICHI IDRICI

Scarichi idrici (volumi raffreddamento, volumi civile)

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punti di emissione - impianti
Inquinanti immessi in atmosfera
Bilancio di massa inquinanti

EMISSIONI IN ATMOSFERA - FGAS

Elenco apparecchiature contenenti F-gas
Tipologia di gas contenuto
Quantitativi di gas aggiunti
Emissioni CO₂ eq. da perdite gas refrigerante

ENERGIA ELETTRICA E METANO

Energia approvvigionata dalla rete (kWh)
% energia elettrica da fonti rinnovabili approvvigionata dalla rete
Consumi di gas metano (mc)
Emissioni CO₂ eq. dai consumi di energia elettrica
Emissioni CO₂ eq. dai consumi di gas metano

CARBURANTI

Carburanti utilizzati (gasolio auto aziendali)
Emissioni CO₂ eq. da consumi di carburanti

IMBALLAGGI PRODOTTO FINITO

Packaging del prodotto finito

SCARTI DI PRODUZIONE

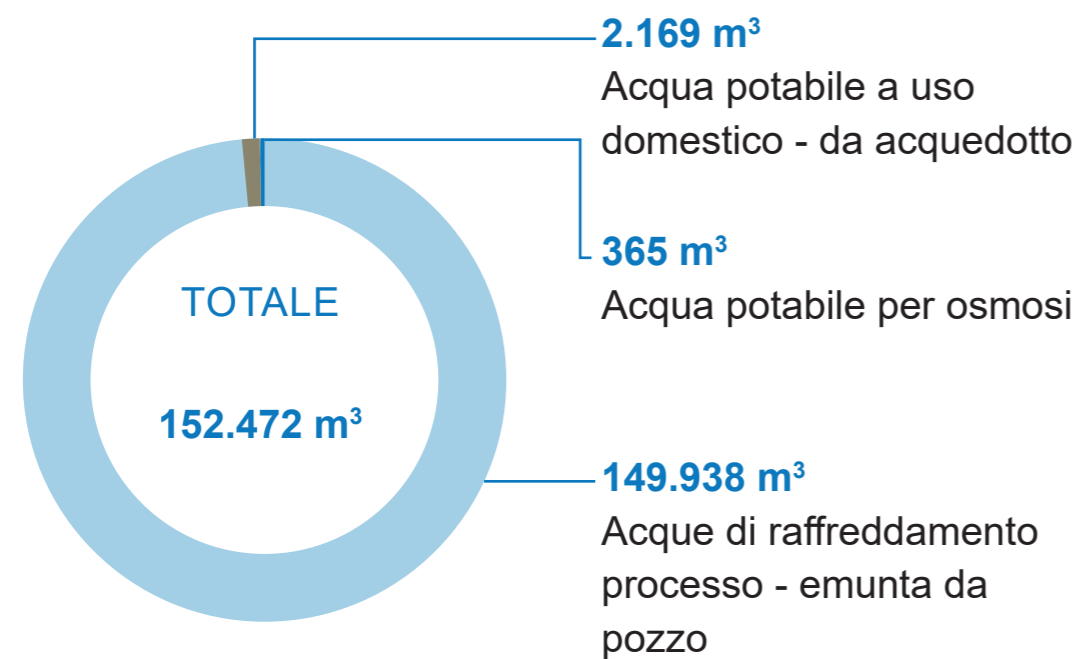
Quantitativi di scarti di produzione



ACQUA IN INGRESSO

RENOLIT Milano S.r.l. non utilizza acqua a scopo produttivo, gli unici consumi idrici riconducibili al processo derivano dalle acque di raffreddamento emunte da pozzo.

Si riporta di seguito un dettaglio dei consumi idrici per l'anno 2022.



AZIONE DI MIGLIORAMENTO

L'azienda sta studiando la fattibilità di ottimizzare i consumi di acqua prelevati da pozzo, tramite l'adozione di sistemi di ricircolo per gli impianti di raffreddamento.

STATO AVANZAMENTO:

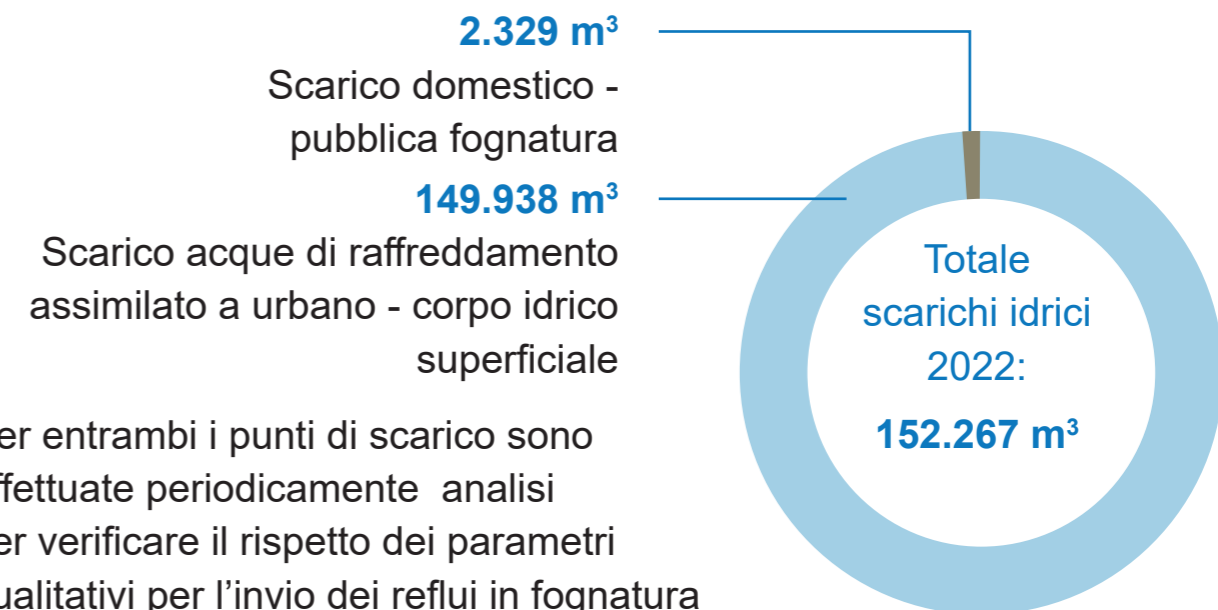
10%

DATA PREVISTA REALIZZAZIONE: 2025



SCARICHI IDRICI

Presso il sito di Peschiera Borromeo sono generati scarichi idrici di tipo domestico inviati in pubblica fognatura e scarichi derivanti dalle acque di raffreddamento che vengono inviati in corpo idrico superficiale.



Per entrambi i punti di scarico sono effettuate periodicamente analisi per verificare il rispetto dei parametri qualitativi per l'invio dei reflui in fognatura o in corpo idrico.

Tutti i parametri indagati sono ampiamente al di sotto dei valori limite.



EMISSIONI IN ATMOSFERA

Presso il sito sono presenti 42 punti di emissione in atmosfera, elencati all'interno dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Come previsto dall'Autorizzazione, l'azienda effettua periodicamente analisi di auto-controllo per verificare il rispetto dei valori limite di emissione di ciascun inquinante. Tutti i parametri indagati sono ampiamente all'interno dei valori limite sia in termini di concentrazione che di flussi di massa.

E' stato calcolato il bilancio di massa di ciascuno degli inquinanti immessi in atmosfera nell'anno 2022:

AZIONE DI MIGLIORAMENTO

L'azienda ha in programma la sostituzione delle vernici a solvente con vernici all'acqua allo scopo di ridurre significativamente il rilascio di solventi in atmosfera.

L'evoluzione delle richieste di mercato ha portato ad un rallentamento del progetto, tuttavia l'azienda rimane focalizzata verso questo obiettivo con un orizzonte a medio termine

STATO AVANZAMENTO:



DATA PREVISTA
REALIZZAZIONE: 2025

Tipologia inquinante	Bilancio di massa 2022 (kg)
Polveri totali	360,6
Cloro e composti organici (HCl)	25,9
Cloruro di vinile	26,4
CO	18,0
Formaldeide	48,1
NOx	4.074,5
S.O.V.	1.611,3
T.V.O.C. nm - CH4	481,1

EMISSIONI IN ATMOSFERA - F-GAS

Per quanto concerne i gas refrigeranti, questi vengono utilizzati per il condizionamento degli edifici e per il controllo della temperatura delle acque di raffreddamento.

Si riporta di seguito l'elenco delle tipologie e dei quantitativi di gas refrigeranti presenti nel sito. Nell'anno 2022 non sono state registrate perdite di gas refrigerante, né sono stati effettuati reintegri.

Tipologia di gas	Quantitativo (kg)	Quantitativo reintegrato anno 2022 (kg)	Emissioni CO2 eq. da reintegri Fgas (tonn)
R 22	6,70	0	0
R 32	6,78	0	0
R 407C	100,00	0	0
R 410A	15,18	0	0

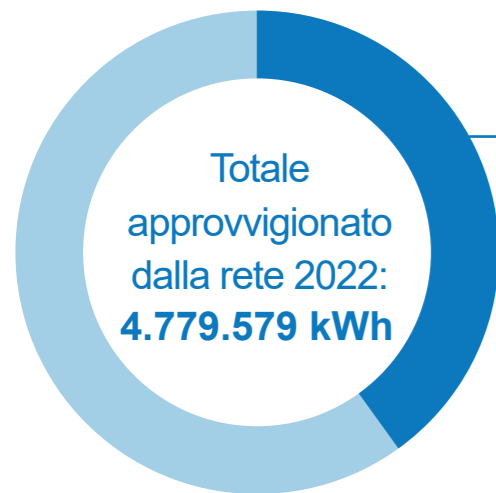




ENERGIA ELETTRICA

I consumi energetici sono un aspetto fondamentale per l'attività svolta dal sito, poiché i macchinari di produzione sono alimentati esclusivamente ad energia elettrica. L'energia elettrica è approvvigionata completamente dalla rete.

Sotto il dettaglio dei consumi per l'anno 2022.



2.378.783 kWh
Energia elettrica approvvigionata da fonti rinnovabili (45,82%)

1.907 tonn

Emissioni di CO₂ eq. derivanti dai consumi di energia elettrica approvvigionata dalla rete nell'anno 2022 (emissioni Scope 2 – market based)

AZIONE DI MIGLIORAMENTO

Per l'anno 2024 è prevista la sostituzione di un compressore a servizio dell'impianto ad aria compressa con uno energeticamente più efficiente. Il miglioramento sui consumi di energia sarà riscontrabile nel 2024.

STATO AVANZAMENTO: **50%** DATA PREVISTA REALIZZAZIONE: 2022

Posticipato al 2024 a causa dell'instabilità del mercato

METANO

Viene utilizzato gas metano per il riscaldamento dell'olio diatermico al fine di raggiungere le temperature necessarie alle operazioni di calandratura.

Il gas metano è utilizzato inoltre per il riscaldamento degli edifici.

726.928 Sm³

Metano utilizzato nel 2022

1.447 tonn

Emissioni di CO₂ eq. derivanti dai consumi di metano nell'anno 2022

CARBURANTI

Sono stati considerati i consumi di carburante per i veicoli di proprietà dell'azienda, di questi sono state calcolate le emissioni di CO₂ equivalente.

2.084 L

Gasolio usato per auto aziendali nell'anno 2022

5,57 tonn

Emissioni di CO₂ eq. emessa da combustione di gasolio nell'anno 2022

IMBALLAGGI PRODOTTO FINITO

Sono stati quantificati i volumi complessivi di materiali per l'imballaggio dei prodotti finiti nell'anno sia in termini di volumi complessivi di materiali utilizzati nell'anno 2022, sia come composizione media di un singolo imballaggio:

Materiali	u.m.	2022	Materiale per singolo imballaggio	u.m.	2022
Pallet	kg	191.669	1 pallet	kg	27,00
Subbi	kg	73.094	4 subbi	kg	24,00
Flange in legno	kg	92.535	8 flange in legno	kg	24,00
Film plastico	kg	5.855	Film plastico	kg	3,00

AZIONE DI MIGLIORAMENTO

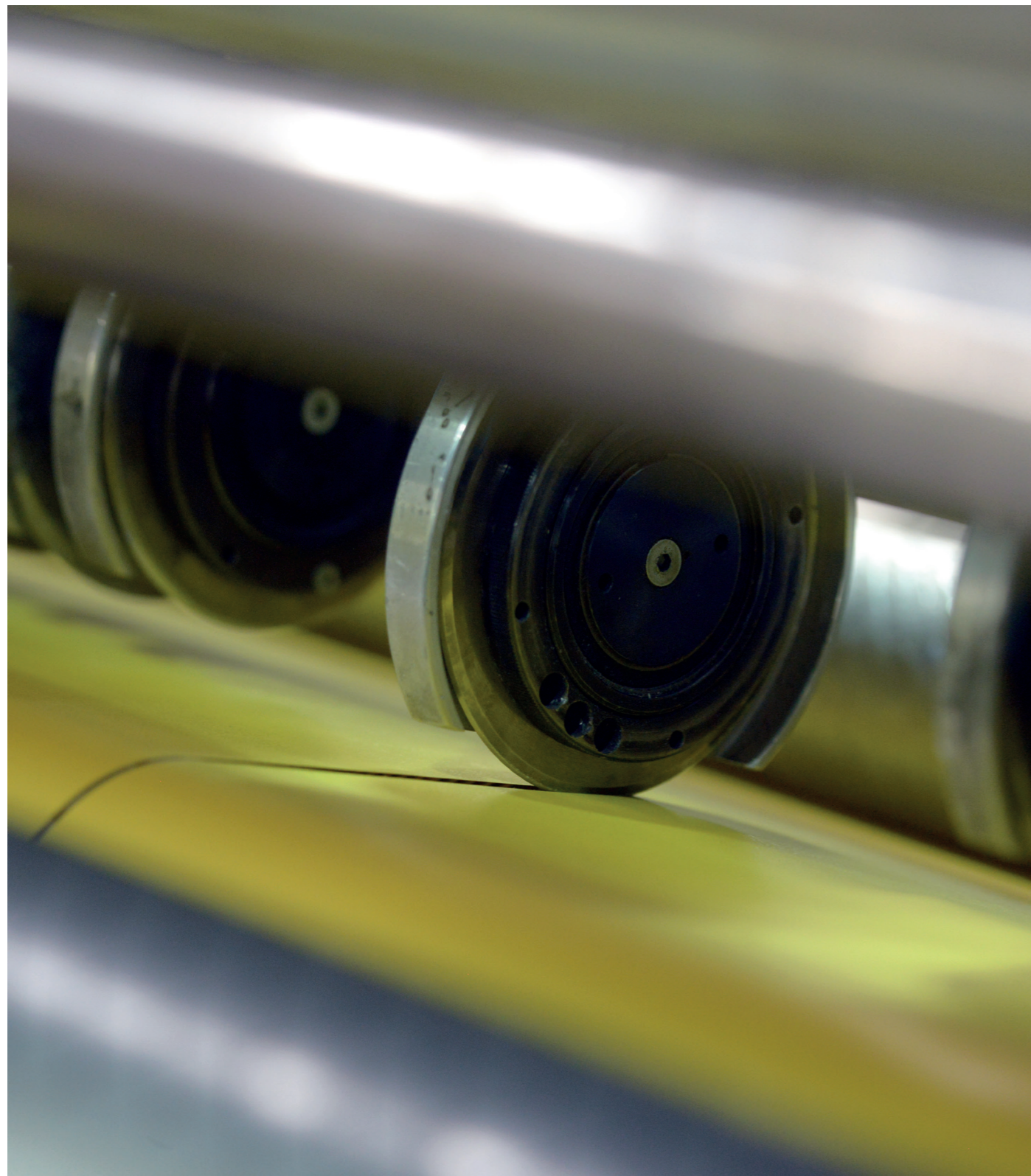
A livello di gruppo è prevista la sostituzione delle flange in legno utilizzando come alternativa una scatola di cartone, tale soluzione consentirebbe di ridurre notevolmente il peso del singolo imballaggio, con vantaggi in termini di emissioni derivanti dai trasporti. In corso analisi di fattibilità. L'obiettivo è stato posticipato al 2025 in conformità a OneRenolit Strategy

STATO AVANZAMENTO:



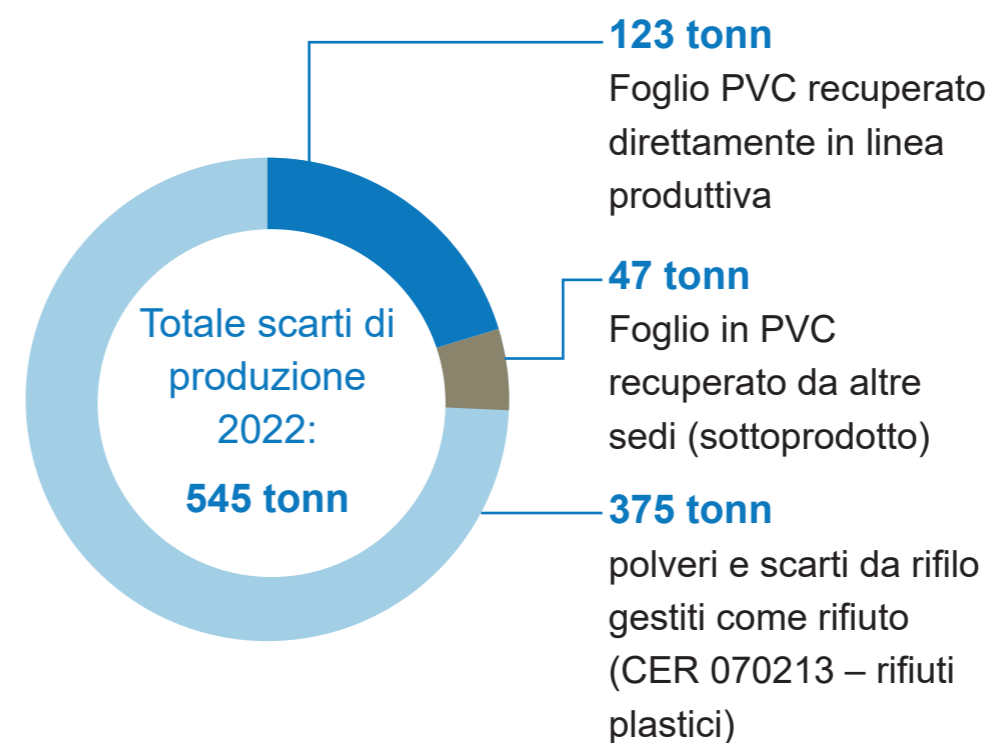
DATA PREVISTA REALIZZAZIONE: 2025





SCARTI DI PRODUZIONE

Sono stati quantificati gli scarti di produzione che derivano prevalentemente dalle operazioni di rifilo dei fogli in PVC. Gli scarti di produzione vengono distinti in:



18,9 %

Percentuale degli scarti di produzione rispetto al totale quantitativo di PVC approvvigionate nell'anno 2022

AZIONE DI MIGLIORAMENTO

Tramite il progetto “Renolit Goes Circular”, il Gruppo Renolit ha l'obiettivo di arrivare a zero scarto ceduto a terzi entro il 2025.

In ottica di economia circolare lo scarto di ciascun sito produttivo sarà riutilizzato internamente al gruppo.

Il progetto è proseguito nel corso del 2021, in particolare sono state incrementate le collaborazioni tra siti.

Nel 2022 i volumi dello scarto di produzione si sono ridotti del 25%

STATO AVANZAMENTO:



DATA PREVISTA REALIZZAZIONE: 2025



FASE DOWNSTREAM

RIFIUTI

Elenco dei rifiuti prodotti per codice CER

Quantitativi di rifiuti prodotti per codice CER

Trattamento rifiuti (recupero / smaltimento)

% rifiuti pericolosi

% rifiuti a recupero

TRASPORTO RIFIUTI

Elenco smaltitori per codice CER

Ubicazione smaltitore e distanza da RENOLIT
Milano S.r.l.

Numero di trasporti effettuati

Totale km percorsi per trasporto rifiuti

Emissioni CO₂ eq. da trasporto rifiuti

TRASPORTO PRODOTTO FINITO

Ubicazione principali clienti (per area)

Modalità di trasporto

Totale km percorsi per la consegna dei prodotti

CO₂ eq. emessa per il trasporto dei prodotti
finiti

FINE VITA

Ipotesi sul destino del prodotto a fine vita

Durata media di vita del prodotto





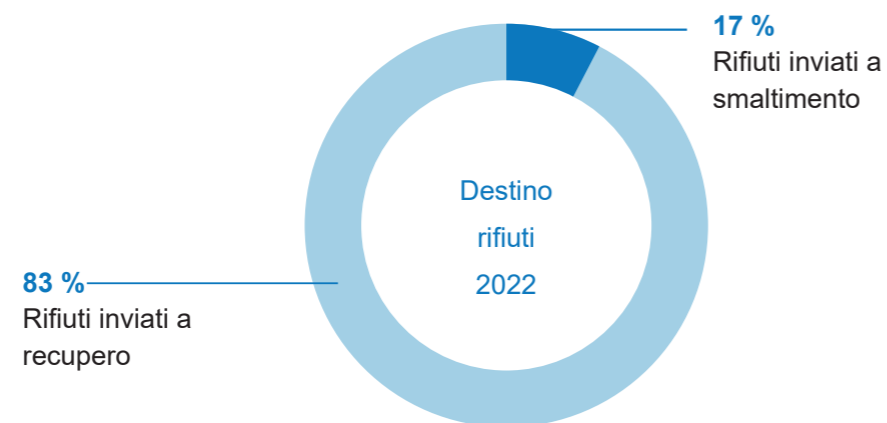
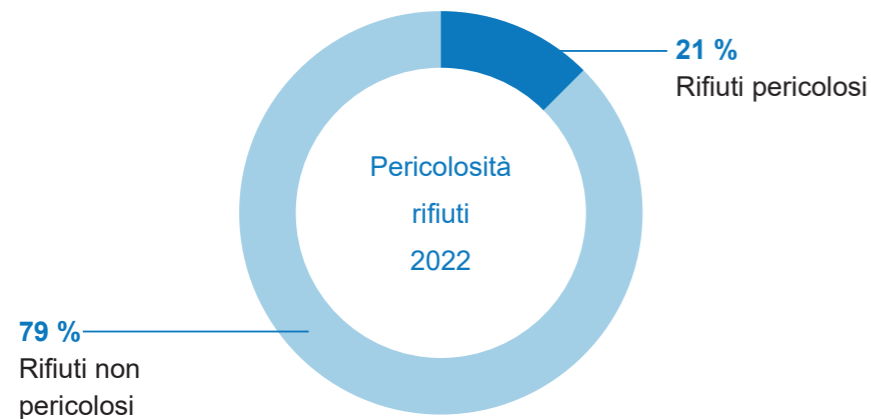
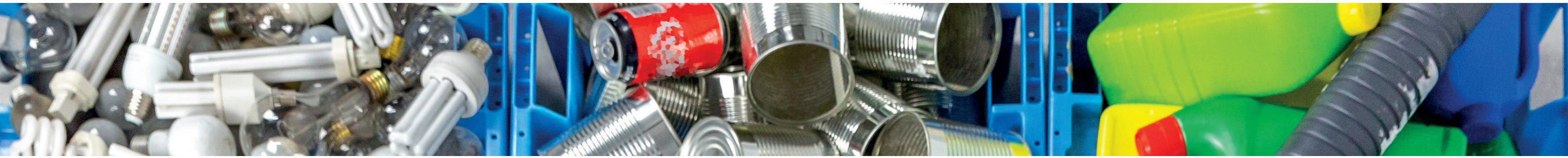
RIFIUTI

Si riporta di seguito un dettaglio dei quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno 2022. Per ciascun rifiuto sono state indicate le operazioni effettuate a destino (recupero o smaltimento) e l'eventuale pericolosità.

Codice CER	Descrizione	Pericoloso	Trattamento	Quantitativo 2022 (kg)
070213	rifiuti plastici	No	recupero	374.349
080111*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose (liquido)	Si	smaltimento	4.103
			recupero	1.150
080318	toner per stampa esauriti	No	recupero	10
120107*	olio per macchinari non contenenti alogeni	Si	recupero	379
130703*	altre carburanti	Si	recupero	151
130802*	altre emulsioni	Si	smaltimento	12.838
			recupero	79.490
140603*	altri solventi e miscele di solventi	Si	recupero	10.635
			smaltimento	8.950
150102	imballaggi in plastica	No	recupero	16.690
150103	imballaggi in legno	No	recupero	26.420
150106	imballaggi in materiali misti	No	recupero	50.440
150110*	imballaggi contaminati da sostanze pericolose	Si	recupero	11.836



Codice CER	Descrizione	Pericoloso	Trattamento	Quantitativo 2022 (kg)
150202*	assorbenti, materiali filtranti stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Si	recupero	2.889
			smaltimento	-
160213*	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi	Si	recupero	124
160303*	rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	Si	smaltimento	1.206
160504*	gas in contenitori a pressione	Si	recupero	101
160508*	sostanze chimiche organiche di scarto pericolose	Si	smaltimento	1.027
160601*	Batterie al piombo	Si	recupero	-
161002	liquidi di scarto (lavapavimenti)	No	smaltimento	10.874
170202	vetro	No	recupero	669
170203	plastica	No	recupero	2.382
170405	ferro e acciaio	No	recupero	13.340
170603*	altri materiali isolanti contenuti sostanza pericolose	Si	smaltimento	53
160303*	rifiuti inorganici contenuti sostanze pericolose	Si	smaltimento	1.206
200121*	tubi fluorescenti e altri rifiuti contenuti mercurio	Si	recupero	20
200307	ingombranti	No	recupero	-
Totale				630.128 kg



OBIETTIVO RAGGIUNTO

Per il 2022 l'azienda ha in programma di aderire alla raccolta differenziata comunale allo scopo di incrementare la raccolta differenziata sia all'interno degli uffici che presso lo stabilimento.

In questo modo sarà possibile ridurre anche i volumi del rifiuto CER 15.01.06 imballaggi in materiali misti e i relativi trasporti.

Nel 2022 il quantitativo di rifiuto CER 15.01.06 (imballaggi in materiali misti) è stato ridotto del 43%.

STATO AVANZAMENTO:

100%

DATA PREVISTA REALIZZAZIONE: 2022





TRASPORTO RIFIUTI

Sono state calcolate le emissioni di CO₂ equivalente derivanti dal trasporto dei rifiuti nell'anno 2022.

L'azienda è molto attenta a ridurre gli impatti derivanti dal trasporto dei rifiuti e in passato sono state apportate notevoli azioni di miglioramento.

Nel 2019 ad esempio è stato installato un compattatore che ha consentito di ridurre a 1/3 il numero di trasporti effettuati per i rifiuti provenienti da imballaggi in materiali misti.

RENOLIT Milano S.r.l. è costantemente impegnata nella selezione di smaltitori che mettano in campo le migliori soluzioni disponibili in materia di gestione dei rifiuti, prediligendo il più possibile le operazioni di recupero e che siano localizzati nelle vicinanze dell'azienda.

4,17 tonn

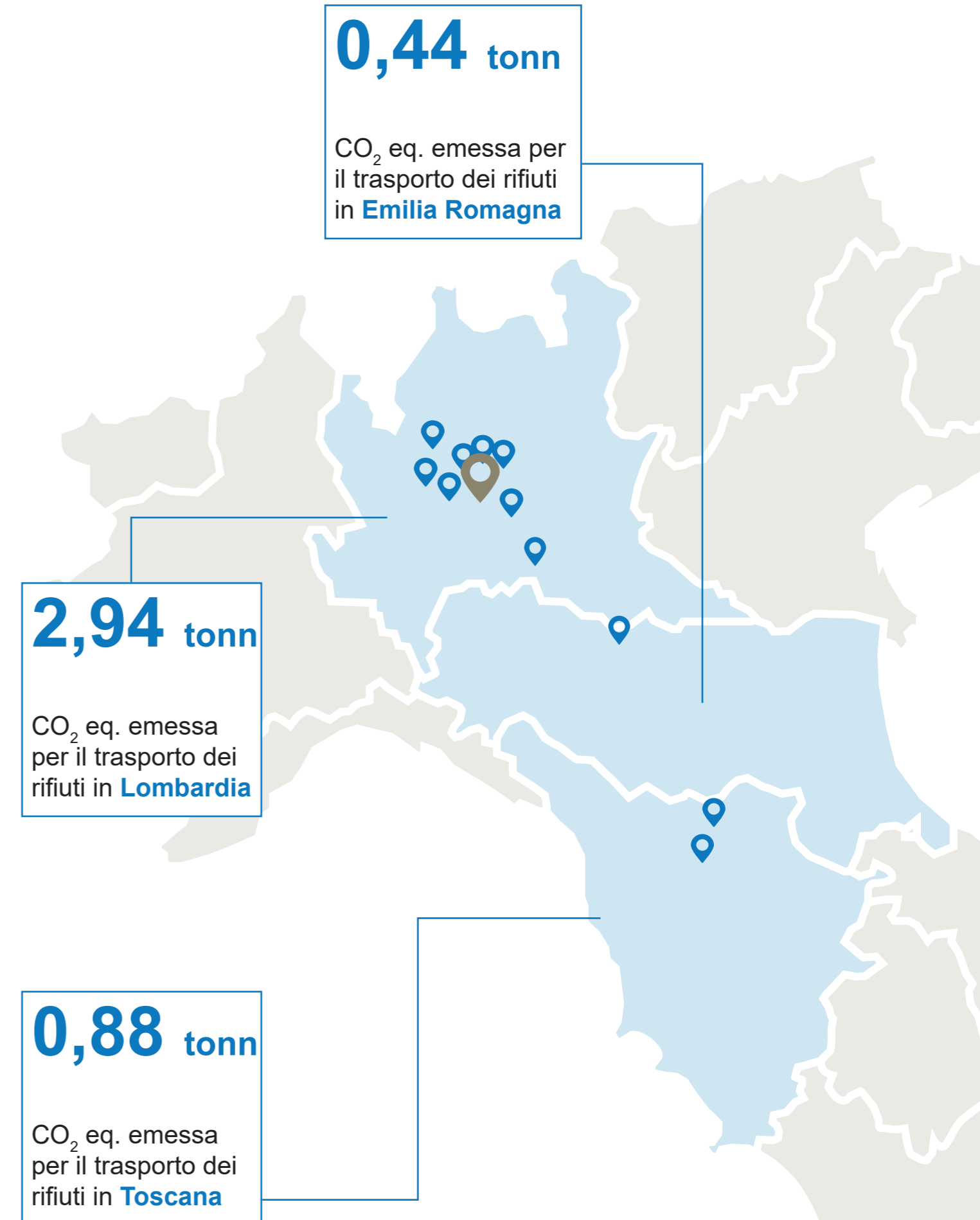
CO₂ eq. emessa per
il trasporto dei rifiuti
nell'anno 2022

5.900 km

Percorsi per il
trasporto dei rifiuti
nell'anno 2022

52 km

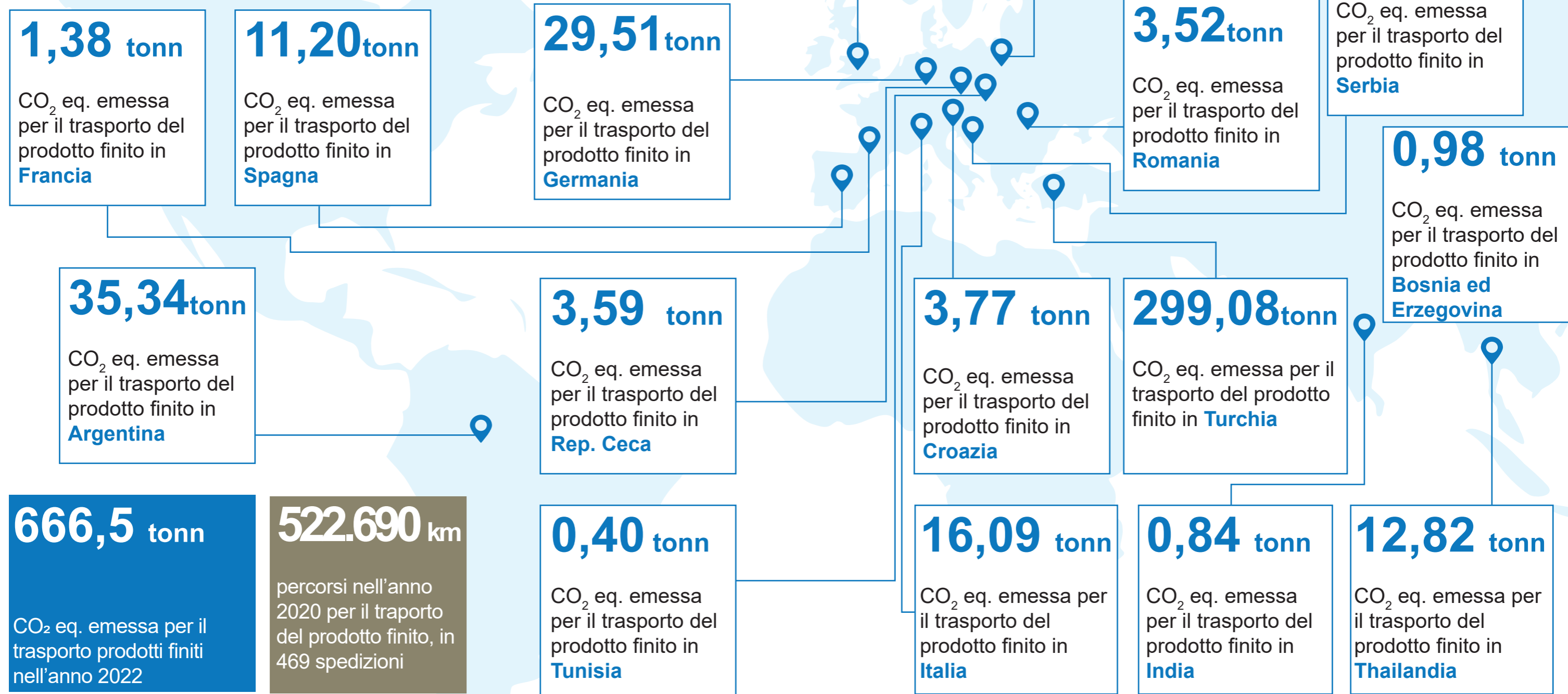
Distanza media degli
impianti di destino
dei rifiuti rispetto a
Renolit Milano S.r.l.





TRASPORTO PRODOTTO FINITO

Sono state quantificate le emissioni di CO₂ equivalente derivanti dalla consegna dei prodotti finiti ai clienti. Sono stati presi in considerazione i primi 40 destinatari a valle, che coprono il 80% del totale dei prodotti venduti. E' stato calcolato che per ciascun kg di prodotto trasportato vengono mediamente emessi 0,26 kg di CO₂ equivalente. L'azienda è impegnata ad ottimizzare i viaggi via gomma. **Nel corso del triennio di rendicontazione sono stati aumentati i quantitativi medi trasportati per singolo viaggio, passando da 3.983 kg medi nel 2020, a 5.650 kg medi negli anni 2021 e 2022.**



FINE VITA

Il prodotto di **RENOLIT Milano S.r.l.** viene applicato esclusivamente a superfici per arredamento di interni, pertanto la durata media di vita del prodotto è la medesima dei mobili e dei complementi d'arredo sui quali viene applicato il film di PVC.

A fine vita il prodotto deve essere necessariamente smaltito unitamente al mobile o al complemento d'arredo sul quale è applicato, poiché al momento non sono state individuate soluzioni per separare il film in PVC dalla superficie sul quale è applicato. Il prodotto a fine vita viene nella maggior parte identificato tra gli "ingombranti" e inviato a termovalorizzazione.

E' stato ricavato in letteratura il quantitativo di CO₂ equivalente emessa per la produzione di energia dalla combustione di PVC: 0.09 kg CO₂ eq. / kg PVC.

(fonte Idematapp 2020 PVC (Polyvinylchloride) co-firing in electrical power plant)

20 anni






Durata media di vita
stimata del prodotto










RIEPILOGO INDICATORI PRESTAZIONE AMBIENTALE

Indicatori anno 2021 - 2022 - RENOLIT Milano S.r.l.

Anno	 Acqua	 Energia elettrica	 Metano	 Rifiuti	 Emissioni CO ₂ eq.
2020	190.967 m ³	6.140.912 kWh	990.316 Smc	925.731 Kg	14.536 tonn
2021	197.936 m ³	6.246.804 kWh	940.804 Smc	840.966 Kg	15.693 tonn
2022	152.472 m ³	4.779.579 kWh	726.928 Smc	630.128 Kg	9.971 tonn

Indicatori per kg di foglio in PVC prodotto

Anno	 Acqua	 Energia elettrica	 Metano	 Rifiuti	 Emissioni CO ₂ eq.
2020	40,04 L	1,29 kWh/kg	0,21 Smc/kg	0,19 kg/kg	3,05 kgCO ₂ eq./kg
2021	37,85 L	1,19 kWh/kg	0,18 Smc/kg	0,16 kg/kg	3,00 kgCO ₂ eq./kg
2022	39,23 L	1,23 kWh/kg	0,19 Smc/kg	0,16 kg/kg	2,57 kgCO ₂ eq./kg



SINTESI AZIONI DI MIGLIORAMENTO

Aspetti ambientali	Azione di miglioramento	Stato avanzamento	Data prevista realizzazione
IMBALLAGGI MATERIE PRIME	Al fine di ridurre i volumi di rifiuti da imballaggio è stata individuata la possibilità di gestire le vernici per la finitura con effetto lucido del foglio in PVC mediante serbatoi IBC da 500 kg che possano essere resi al produttore e nuovamente utilizzati. Attualmente tali vernici vengono fornite in fustini di plastica da 20 L che devono essere gestiti come rifiuto speciale pericoloso con il CER 15.01.10* per un totale di 120 bancali/anno. Tramite tale modalità potrebbero essere ridotti notevolmente i volumi di rifiuti prodotti e sarebbero ridotti i trasporti di rifiuti di circa 10 camion (motrice+pianale) all'anno.	25%	2024
ACQUA IN INGRESSO	L'azienda sta studiando la fattibilità di ottimizzare i consumi di acqua prelevati da pozzo, tramite l'adozione di sistemi di ricircolo per gli impianti di raffreddamento.	10%	2025
EMISSIONI IN ATMOSFERA	L'azienda ha in programma la sostituzione delle vernici a solvente con vernici all'acqua allo scopo di ridurre significativamente il rilascio di solventi in atmosfera.	50%	L'evoluzione delle richieste di mercato ha portato ad un rallentamento del progetto, tuttavia l'azienda rimane focalizzata verso questo obiettivo con un orizzonte a medio termine, raggiungimento previsto al 2025

Aspetti ambientali	Azione di miglioramento	Stato avanzamento	Data prevista realizzazione
ENERGIA ELETTRICA	per l'anno 2024 è prevista la sostituzione di un compressore a servizio dell'impianto ad aria compressa con uno energeticamente più efficiente. Il miglioramento sui consumi di energia sarà riscontrabile nel 2024	50%	2022 Posticipato al 2024 a causa dell'instabilità del mercato
IMBALLAGGI PRODOTTO FINITO	A livello di gruppo è prevista la sostituzione delle flange in legno utilizzando come alternativa una scatola di cartone, tale soluzione consentirebbe di ridurre notevolmente il peso del singolo imballaggio, con vantaggi in termini di emissioni derivanti dai trasporti. In corso analisi di fattibilità.	25%	2025 OneRenolit Strategy
SCARTI DI PRODUZIONE	Tramite il progetto "RENOLIT Goes Circular", il Gruppo RENOLIT ha l'obiettivo di arrivare a zero scarto ceduto a terzi entro il 2025. In ottica di economia circolare lo scarto di ciascun sito produttivo sarà riutilizzato internamente al gruppo. Il progetto è proseguito nel corso del 2021, in particolare sono state incrementate le collaborazioni tra siti. Nel 2022 i volumi degli scarti di produzione si sono ridotti del 25%	50%	2025
RIFIUTI	Per il 2022 l'azienda ha in programma di aderire alla raccolta differenziata comunale allo scopo di incrementare la raccolta differenziata sia all'interno degli uffici che presso lo stabilimento. In questo modo sarà possibile ridurre anche i volumi del rifiuto CER 15.01.06 imballaggi in materiali misti e i relativi trasporti. Nel 2022 il quantitativo di rifiuto CER 15.01.06 (imballaggi in materiali misti) è stato ridotto del 43%	100% completato	2022



RIFERIMENTI BIBLIOGRAFICI FATTORI DI CONVERSIONE

Fase	Work sheet	Indicatore	Fonte
Upstream	Raw Materials PVC	Emissioni CO ₂ eq. produzione PVC	Idematapp2023 PVC (Polyvinylchloride suspension polymerised)
Upstream	Transport RM	Emissioni CO ₂ eq. trasporto materie prime	GHG Protocol Transport_Tool
Core	Energy	Emissioni CO ₂ eq. energia elettrica approvvigionata dalla rete	Rapporto ISPRA- Fattori di emissione atmosferica di gas a effetto serra nel settore elettrico nazionale e nei principali Paesi Europei. Edizione 2022
Core	Methane	Emissioni CO ₂ eq. combustione di metano	ISPRA tabella coefficienti standard nazionali 2022
Core	Fuel	Emissioni CO ₂ eq. consumi di carburanti	GHG Protocol Transport_Tool_Fuel"
Downstream	Waste	Emissioni CO ₂ eq. trasporto rifiuti	GHG Protocol Transport_Tool
Downstream	Products delivery	Emissioni CO ₂ eq. trasporto prodotti finiti	GHG Protocol Transport_Tool





Rely on it.

RENOLIT Milano S.r.l.

Via Giuseppe di Vittorio 2/4,
20068 Peschiera Borromeo (MI) – Italy

Supporto tecnico e
impaginazione grafica
a cura del Gruppo



TECNOLOGIE D'IMPRESA Srl