



RENOLIT ONDEX



Des solutions pour les bâtiments agricoles en construction neuve comme en rénovation



7 bonnes raisons de choisir ONDEX



Résistance aux agents chimiques*



Résistance à basse température

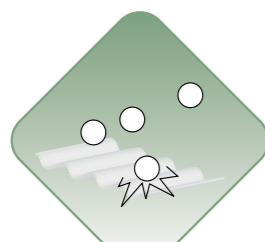


Résistance aux chocs

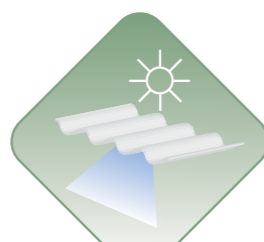


Classement feu M1 B s1 d0

*liste sur demande



Résistance à la grêle



Transmission lumineuse



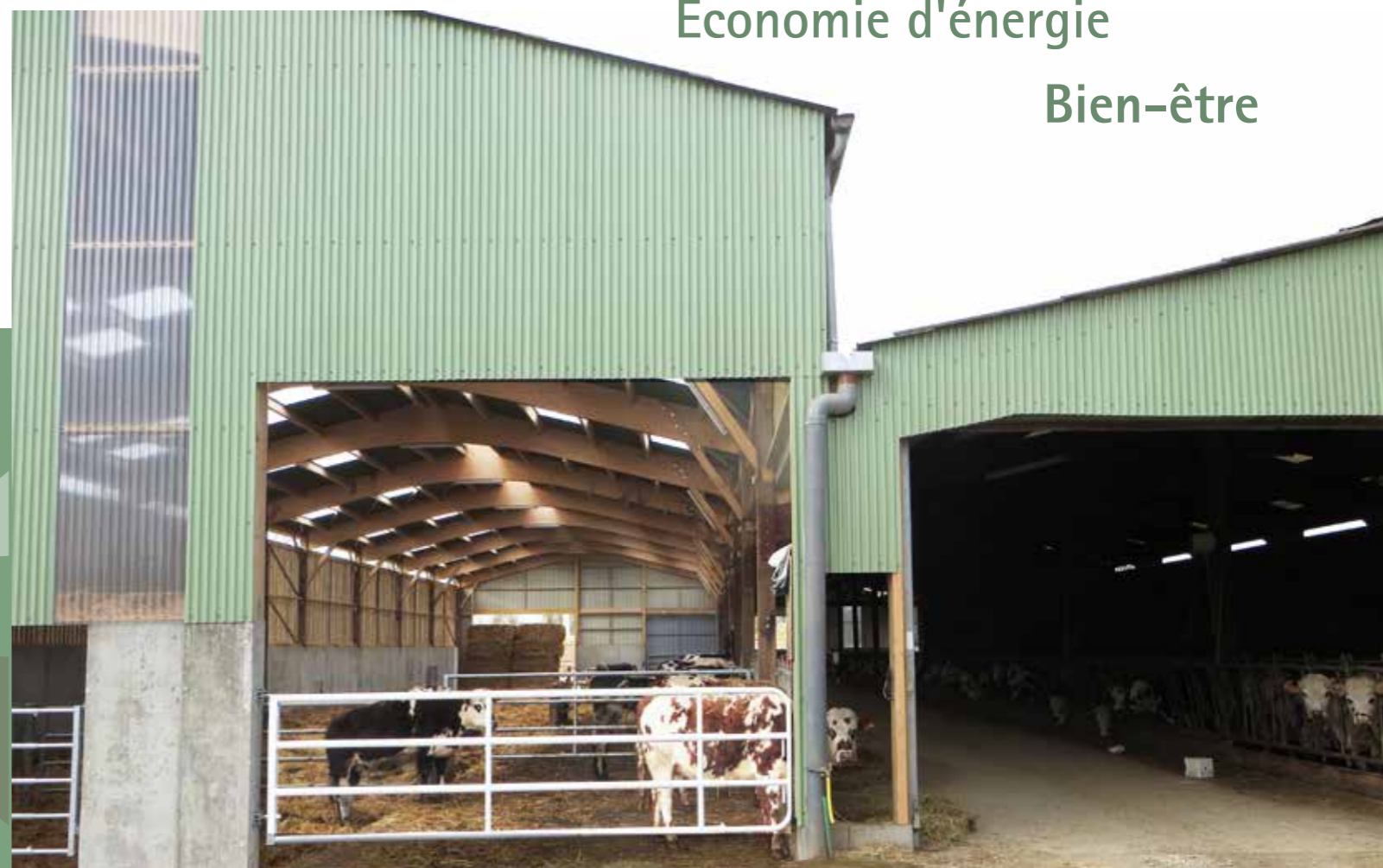
100 % recyclable

Développement produits en partenariat avec l'Institut de l'Élevage



Ventilation

Garantie Durable
 Eco-conception Sécurité Solution économique
 ECLAIREMENT Ambiance
 Anticorrosion Résistance Croissance
 Lumière Confort Hygiène
 Esthétique Productivité
 Recyclable
 Economie d'énergie
 Bien-être



RENOLIT ONDEX
 Avenue de Tavaux
 21800 Chevigny-Saint-Sauveur
 FRANCE
 Tel +33 (0)3 8046 8006
 Fax +33 (0)3 8046 8002
 commercial.ondex@renolit.com
 www.renolit.com

www.ondex.com

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Ils ne peuvent être considérés comme une suggestion d'utiliser nos produits en opposition avec les brevets existants, les prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur assure seul les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non respect éventuel par l'acheteur de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.



Rely on it.

FR 14 015 - 04/2014 Document non contractuel



Grâce à leurs propriétés naturelles, les plaques bi-orientées RENOLIT ONDEX possèdent toutes les qualités pour une construction saine, aérée, résistante et lumineuse

CONFORT ET HYGIENE

- Ventilation optimale : lanterneaux et plaques perforées translucides
- Matériau bactériostatique (ne contribue pas au développement des bactéries)
- Matériau faiblement conducteur qui limite la condensation et les variations de températures

EXCELLENTE LUMINOSITÉ

- Favorise la croissance et le bien-être des animaux
- Empêche la formation de mousse

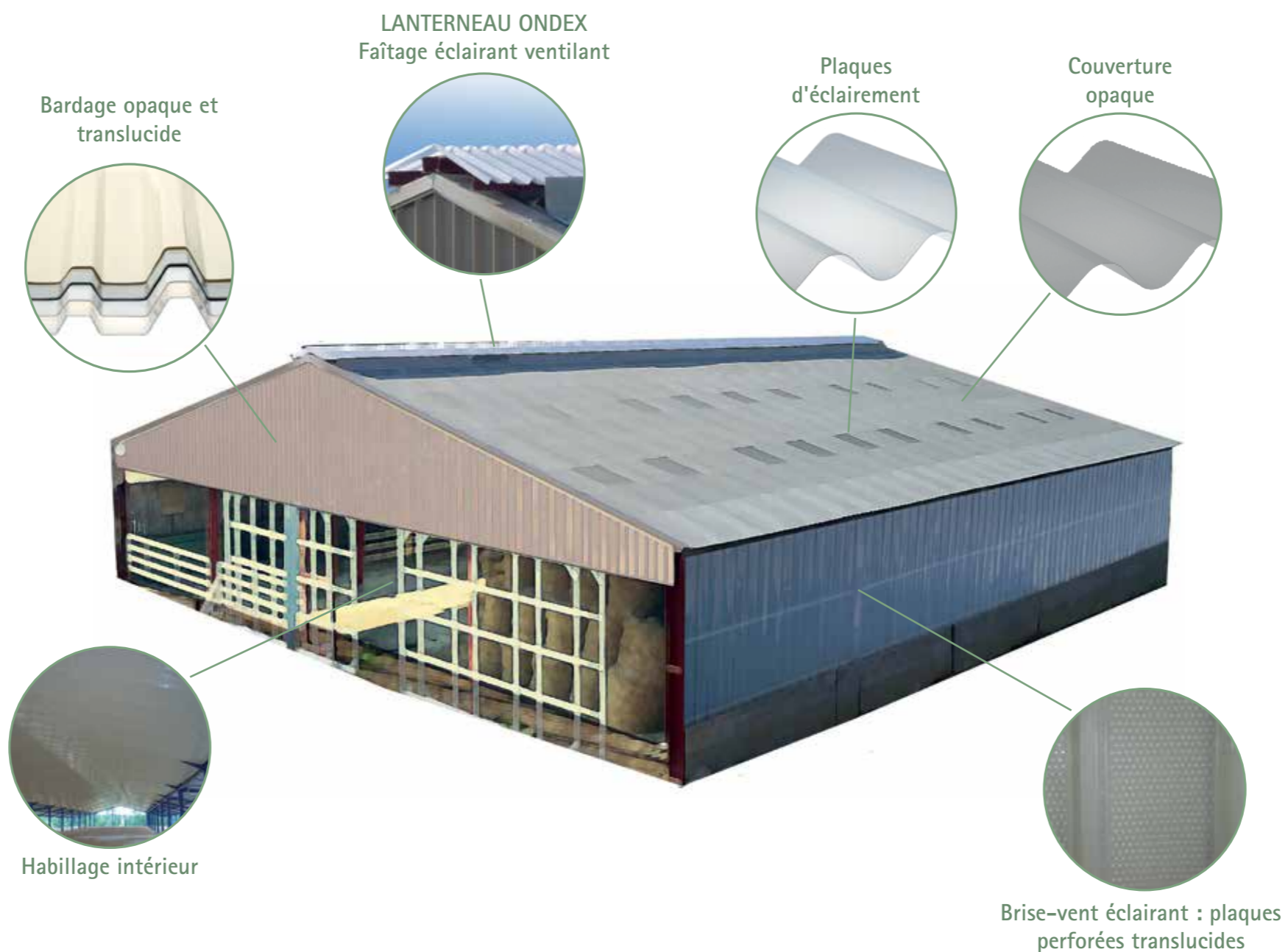
RÉSISTANCE ACCRUE CONTRE

- La grêle
- Les projections de cailloux
- La corrosion et les agressions chimiques (ammoniacque et acides)

DURÉE DE VIE MAXIMALE

- Transmission lumineuse qui dure
- Encrassement limité grâce à un matériau lisse et homogène (facilement nettoyable)

Parce que la ventilation et la lumière sont les clés d'une exploitation performante et saine, RENOLIT ONDEX a développé une gamme complète de produits spécialement adaptés aux bâtiments agricoles.



APPLICATIONS

- Couverture opaque
- Eclairage en couverture
- Faîtage éclairant et ventilant
- Bardage opaque et translucide
- Dispositif brise-vent translucide
- Rénovation en couverture légère
- Habillage des plafonds et cloisons (séparation de logettes)

TYPES DE BÂTIMENTS

- Stabulations
- Bâtiments de stockage
- Manèges à chevaux
- Box
- Poulailers
- Chèvreries
- Bergeries
- Porcheries
- Tunnels d'élevage
- Habillage de silos